

Polyester



Reparationssats glasfiber

Komplett sats för mindre reparationer i glasfiberplast. Innehåller 250 ml polyester, 9 dm² glasfiberplatta, 10 ml härdare, 1 st pensel samt arbetsinstruktion.

ArtNr		Kr
9000		255:-



Polyesterplast

För båtlaminat och karrosseridetaljer. Miljövänlig med reducerad styrenhalt. Föraccelererad. Tixotrop.

ArtNr	Kg	Kr
44751	1	145:-
44862	5	535:-

Härdariblandning: 1-1,5%.



**Polyesterplast
NORPOL 440 M850**

För båtlaminat och karrosseridetaljer. Miljövänlig med reducerad styrenhalt. Föraccelererad. Tixotrop.

ArtNr	Kg	Kr
44864	20	1 065:-
44856	220 / Fat	8 295:-

Härdariblandning: 1-1,5%.



**Polyesterplast
NORPOL 720 -800**

För vattentankar och formbygge. Kemikalieresistent isoftalsyrapolyester. Föraccelererad. Tixotrop.

ArtNr	Kg	Kr
42704	20	1 095:-
42706	220 / Fat	9 695:-

Fatkran

Kranhus i gjutjärn, slid i metall. 2" rörgänga.

ArtNr	Ø	Kr
9476	50	585:-

Epoxi



Epoxi reparationssats

Innehåller: Lösningssmedelsfri laminingsepxi 290 gram, förtjockningsmedel, glasfiberflock, blandningskärl 0,5 liter, 2 st. doseringssprutor 60 ml. samt 1 par engångshandskar.

ArtNr	Fp	Kr
22693	290 g. Epoxi + tillbehör	425:-



Epoxi för laminering

Extremt hållfast lösningssmedelsfri laminingsepxi. Lämplig för laminering av glas- aramid- och kolfiber samt för limningsarbeten.

ArtNr	Fp	Kr
22695	1 Kg.	498:-
22698	4,65 Kg	1 365:-
22706	7,75 Kg	1 650:-

Läggvisköst extremt hållfast epoxisystem, bas och härdare. Mycket lämpligt för ytbehandling och inplastning av trä samt limning av trä, glasfiber och metall. Med inblandning av tillsatsmedel är det också idealiskt för spackling, profilspackling, lamining och halkålsfogning. Lämpligt till de flesta kompositter. Kan användas ned till + 10 C°.



Våg

Våg för vägning av rätt mängd epoxibas och härdare. Tarafunktion. Automatisk avstängning. Noggrannhet, 1 gram. Lös-tagbar vågplatta för enkel rengöring.

ArtNr	Skala	B	Dj	H	Kr
22765	0-2000 g	144	208	42	415:-

Batteri: 6 st. LR6



Doseringspruta / Blandkärl

För rätt dosering av härdare och bas för epoxi.

ArtNr	Detalj	Volym	Kr
22761	Doseringspruta	60 ml.	29:-
22763	Plastburk	1 l	29:-

Gelcoat 20Kg



GELCOAT NORPOL GS

Pigmenterad specialpolyester. Föraccelererad och i tixotrop utförande. Härdariblandning: 1,5-2%.

ArtNr	Färg	Jotun-nr	Kg	Kr
52004	Vit	2000 H	20	1 465:-
72004	Vit	2000 S	20	1 465:-
53324	Äggskal	3032 H	20	1 940:-
57074	Blå	7007 H	20	1 650:-
58034	Lagergrå	8003 H	20	1 650:-
58044	Skumvit	8004 H	20	1 650:-
58054	Granit grå	8005 H	20	1 650:-
58084	Offwhite	8008 H	20	1 650:-
58124	Dovervit	8012 H	20	1 650:-
59004	Svart	9000 H	20	1 650:-

H = Påläggning för hand.
S = Sprutpåläggning.
Med tillsats av 4% vaxlösning kan gelcoaten användas som topcoat.
Applicering av gelcoat:
En filmtjocklek på ca 0,5 mm rekommenderas. Vid handuppläggning rekommenderas två strykningar. Gelcoat appliceras i den iordningställda formen och kommer att kemiskt binda sig med den senare påförda laminingsepxi. Lägningen av laminatet kan påbörjas när gelcoatlagret är tillräckligt uthärdat (normalt efter 2-4 timmar, beroende på temperaturen). Speciellt för formgelcoat GM 9050 H tillsatt 1,3-1,5% MEK-peroxid. Topcoat appliceras på det färdiga laminatet för att ge en skyddande, dekorativ och klubbfri yta. Kan påföras med pensel, rulle eller sprutpistol.
Temperatur:
Såväl Gelcoat som form och arbetslokal bör ha en temperatur på minst +20°C. NORPOL, Gelcoat och Topcoat är föraccelererad.
Geltid: Vid +20°C ger en tillsats av 1,5% MEK-peroxid 50% följande geltider: Hand-kvalitet 15-25 min. Spraykvalitet 10-20 min.



FORMGELCOAT NORPOL

Pigmenterad specialpolyester. Föraccelererad och i tixotrop utförande.

ArtNr	Färg	Kg	Kr
59501	Svart	1	355:-
59504	Svart	20	2 565:-

Härdariblandning: 1,3-1,5%.

Gelcoat 0-10Kg



GELCOAT GS

Pigmenterad specialpolyester. Föraccelererad och i tixotrop utförande.

ArtNr	Jotun	Färg	Kg	Kr
52001	2000 H	Vit	1	290:-
52051	2005 H	Mörkröd	1	290:-
52061	2006 H	Röd	1	310:-
52111	2011 H	Orange röd	1	310:-
53041	3004 H	Benvit	1	290:-
53071	3007 H	Gul	1	290:-
53081	3008 H	Segelvit	1	310:-
53091	3009 H	Mörkgul	1	290:-
53321	3032 H	Äggskal	1	310:-
54521	4052 H	Brun	1	290:-
55081	5008 H	Mellangrå	1	310:-
56611	6061 H	Grön	1	305:-
57051	7005 H	Mörkblå	1	310:-
57071	7007 H	Blå	1	290:-
58031	8003 H	Lagergrå	1	290:-
58041	8004 H	Skumvit	1	290:-
58051	8005 H	Granit grå	1	310:-
58081	8008 H	Offwhite	1	290:-
58101	8010 H	Gammalgrå	1	310:-
58871	8087 H	Grå	1	310:-
58121	8012 H	Dovervit	1	310:-
59001	9000 H	Svart	1	290:-

H = Påläggning för hand.
Härdariblandning: 1,5-2%.
Med tillsats av 4% vaxlösning kan gelcoaten användas som topcoat.
Tänk på att kulörer kan variera mellan olika produktioner samt att den gamla gelcoatytan kan vara blekt.



TOPCOAT NORPOL

Pigmenterad specialpolyester. Föraccelererad och i tixotrop utförande. För applicering på färdigt laminat.

ArtNr	Färg	Kg	Kr
62001	Vit	1	290:-
62004	Vit	20	1 650:-
68031	Grå	1	290:-
68034	Grå	20	1 650:-

Härdariblandning: 1,5-2%.
Tänk på att kulörer kan variera mellan olika produktioner samt att den gamla gelcoat / topcoatytan kan vara blekt.



Vaxlösning

Genom tillsats av 4% vaxlösning kan gelcoat omvandlas till topcoat. Vid blandning skall vaxlösningen ha minst rumstemperatur.

ArtNr	Fp	Kr
9070	100 ml	74:-
9072	0,75 lit	125:-

Gelcoatpackel



GELCOATSPACKEL

Avsett för reparation av ytskador i gelcoatsskikt. Levereras med 100 gram spackel i plåtburk, härdare, 1 st blandningskopp samt omrörare. Före påläggning av spackel tillse att skadans kanter är väl fasade och rengjorda, t.ex. med aceton. För uppberedning av slutfinish använd våtslippapper i korn 600-800-1200. Använd därefter rubbing, polish och vax.

ArtNr	Jotun	Neste	Färg	Kr
61200	2000	1000	Vit	129:-
61206	2006	6608	Röd	129:-
61211	2011	6100	Oran.röd	129:-
61302	3002	5410	Oran.gul	129:-
61304	3004	1127	Benvit	129:-
61308	3008	1123	Segelvit	129:-
61309	3009	5340	Mörkgul	129:-
61332	3032	1037	Äggskal	129:-
61029	3035	1029	Benvit	129:-
61347	3047	5500	Ljusoran.	129:-
61508	5008	2228	Mell.grå	129:-
61532	5032	2233	Grå	129:-
61705	7005	3702	Mörkblå	129:-
61732	70532		Mörkblå	129:-
61707	7007	3400	Sign.blå	129:-
61708	7008	3506	Ljusblå	129:-
61710	7010	3310	Mellanblå	129:-
61395	7289	3950	Blåsvart	129:-
61803	8003	2101	Lagergrå	129:-
61804	8004	2113	Skumvit	129:-
61808	8008	1204	Offwhite	129:-
61812	8012	1205	Dovervit	129:-
61012	8039	1012	Gråvit	129:-
61887	8087	1807	Grå	129:-
61819	8193	2128	Grå	129:-
61039	8500	1039	Gräddvit	129:-
61850	8507		Vit	129:-
61851	80514	1015	Vit	129:-
61853	8533	Ral 9010	Vit	129:-
61854	8540	2001	Silvergrå	129:-
61014	8553	1014	Vit Uttern	129:-
61923	9023	Ral 7047	Ljusgrå	129:-
61901	Ral 9001	Kråmvit	129:-	
61950	90650		Vit	129:-
61900	9000	2800	Svart	129:-



Gelcoat spray

Enkomponents fysiskt torkande acrylfärg i Jotuns vanligaste nyanser. Förblir efter torkningen bunden genom oxidation. Kan poleras efter 4 timmar i 20°C till önskad glans. Levereras i sprayflaska om 400 ml med unikt munstycke som medger platt sprutbild.

ArtNr	Jotun	Nr	Färg	Kr
9025	2000		Vit	249:-
9029	3004		Benvit	249:-
9026	8004		Skumvit	249:-
9027	8008		Offwhite	249:-
9028	8012		Dovervit	249:-

Tänk på att kulörer kan variera mellan olika produktioner samt att den gamla gelcoatytan kan vara blekt.

GELCOAT Kulörer
Spackel/Gelcoat/Topcoat/Spray
REKOMENDATIONER

Vanligt förekommande kulörer:

ALBIN: 2000 vit (-1977), 5032 grå (-1977), 8008 Off-White (1977-).
 AQUADOR: 7289 blåsvart (2000-).
 ASKELADEN: 8008 Off-White.
 BALLAD: 7005 mörkblå.
 BELLA: N1039 gräddvit, 2000 vit (1992-), 8540 silvergrå (1993-), 7289 (Ral. 5011) blåsvart.
 COMFORT: 2000 vit, 8012 dovervit (Comfort 30 däck), 7289 blåsvart.
 CRESCENT: 3032 äggskal, 3047 orange, 5008 mellangrå, 8003 grå.
 DURAMAR RIB: 2000 vit.
 FENIX: 8012 dovervit.
 FINNMASTER: 8039 gråvit.
 FIRST: 80514 (Ral 9016) vit.
 FLIPPER: 3009 mörkgul, 3032 äggskal, 5008 mellangrå, 7010 blå 1988-93, 8012 dovervit, 8087 grå 1988-93, 8540 silvergrå 1994-.
 FOLKBÅT: 2000 vit.
 FORBINA: 90650 vit.
 HALLBERG RASSY: skrov 2000 vit, däck 3032 äggskal.
 H-BÅT: 2000 vit.
 HÖGA RODD: 808 Off-White, 7289 (Ral. 5011) blåsvart.
 IF: 8008 Off-White.
 INTER: 3004 benvit.
 MAMBA: 8008 Off-White.
 MARIEHOLM: 3009 mörkgul.
 MAXI: 8004 skumvit (Maxi 77, 84, 87, 95, Maxim, Maxi Racer däck, Max 1), 8008 Off-White (Maxi Racerskrov), 8012 dovervit.
 MICORE: 8507 vit.
 MISIL: 8004 skumvit.
 MONARK: 3032 äggskal, 3047 orange, 5008 mellangrå, 8003 grå.
 NAJAD: 2000 vit.
 NF: 3004 benvit.
 NIDÄLV: 3004 benvit.
 NIMBUS: 2000 vit (Nimbus 22,26,28,35,42), 5008 mellangrå (Nimbus 26 däck), 70532 mörkblå.
 OMEGA: skrov 2000 vit.
 RYDS: 1014 vit, insida 3004 benvit, 70532 mörkblå (Ryds blue line 2001-), 8507 vit, 8553 vit (1989-).
 SCANMAR: 2000 vit, 2006 röd, 7007 signalblå.
 SHIPMAN: 8008 Off-White.
 TRISSBÅTAR: insida 3004 benvit.
 UTTERN: 3002 orange, 3004 benvit, 3008 segelvit, 8003 grå, N1012 gråvit, N1029 benvit, N1039 gräddvit (1999-), N3950 blåsvart (1999-).
 WINDY: 2000 vit.
 YAMARIN: 7289 blåsvart, 8193 vit, 8533 vit (1999-).
 ÖRNVIK: 1039 gräddvit (1999-), 2000 vit (Örnvik Eagle 1990-), 2006 röd, 2011 livbåtsorange-röd, 3008 segelvit, 7007 signalblå, 7008 ljusblå, 8012 dovervit, 8087 grå (Örnvik Eagle 1990-).

Tänk på att kulörer kan variera mellan olika produktioner samt att den gamla gelcoatytan kan vara blekt.
 Angivna NCS-nummer är ej exakt lika som motsvarande Jotun-nummer men det är ungefär jämförbart.

Lösningsmedel

Styren

Lösningsmedel till polyester. Används som förtunning vid sprutning av polyester och gelcoat.

ArtNr	Fp	Kr
9092	1 lit	150:-
9094	10 lit	885:-

Aceton

ArtNr	Fp	Kr
9080	1 lit	50:-
9081	3 lit	136:-
9084	1 fat / 200 lit. / ca 164 kg	3 695:-

Härdare

Härdare, MEK-PEROXID

Härdare för Polyester, Vinylester, Gelcoat och Topcoat. Tillsats 1-2% beroende av arbetstemperatur.

ArtNr	Fp	Kr
9012	20 ml	55:-
9008	100 ml	78:-
9006	1 kg	135:-
9004	5 kg	465:-

Doseringsflaska

ArtNr	Storl	Kr
9022	1 lit	198:-

Emballage

Rund burk av bleckplåt med lock.

ArtNr	Lit	Burk	Lock	Kr
9553	1	Rak	Klick-	29:-
9554	5	Konisk R	Klick-	98:-

Formvård



Formvax fast NORPOL

Innehåller Carnubavax. Silikonfritt. Räckert till ca. 50m².

ArtNr	Fp	Kr
9054	425 g	235:-



ERR-BEE

Rubbing och polerpasta

För formvård.

ArtNr	Typ	Nr	Kg	Kr
9048	Grov	101	1,0	198:-
9050	Medium	102	1,0	198:-
9051	Fin	103	1,0	198:-

Grov: grövre ytor, polering av fogar och bättringar i formar.
 Medium: finpolering av formar och färdig produkt.
 Fin: slutpolering av formar och färdig produkt.

Släppmedel

Polyvinylalkohol. Appliceras med vattenfuktad svamp. Avlägsnas med vatten.

ArtNr	Fp	Kr
9156	100 ml	92:-
9158	1 lit	150:-
9160	5 lit	465:-



Glasfiber storpack



**Glasfibernatta
M501 AHLSTRÖM**

E-glas. Emulsionsbunden matta.

ArtNr	B	g/m ²	Enh	Hel rulle kg	Kr
30301	920	300	Rulle	ca 29	1 243:-
30402	920	450	Rulle	ca 30	1 445:-
30603	920	600	Rulle	ca 34	1 445:-
30904	920	900	Rulle	ca 32	1 321:-

Lämplig för användning tillsammans med polyester.



**Pulverbunden matta M601
E-glas**

ArtNr	B	g/m ²	Enh	Hel rulle kg	Kr
30406	920	450	Rulle	ca 34	1 725:-
30607	600	600	Rulle	ca 25	1 435:-

Lämplig för användning tillsammans med polyester.



Glasfiberremsa

E-glas. Pulverbunden.

ArtNr	B	g/m ²	Enh	Ca kg	Kr
32415	150	450	Rulle	6	425:-
32420	200	450	Rulle	7	485:-
32430	300	450	Rulle	12	735:-

Lämplig för användning tillsammans med polyester.

Glasfiber kapad



Glasfibernatta

Emulsionsbunden. Mindre kvantitet i förpackningar om 1m eller 5 m. Bredd: 900-1000 mm.

ArtNr	L/m	g/m ²	Enh	Kr
33301	1	300	St	105:-
33305	5	300	St	245:-
33401	1	450	St	120:-
33405	5	450	St	298:-

Lämplig för användning tillsammans med polyester.

Glasfiber vävd



NYHET!

Glasfiberremsa

Lämplig för användning tillsammans med polyester eller epoxi.

ArtNr	B	g/m ²	L/rulle	Enh	Kr
22752	60	225	5 m	Styck	139:-



NYHET!

Glasfiberväv Twill

ArtNr	B	g/m ²	L/rulle	Enh	Kr
22753	1000	160	1 m	Styck	179:-
22754	1000	160	5 m	Styck	625:-
22755	1000	160	20 m	Styck	1 775:-

Lämplig för användning tillsammans med polyester eller epoxi.



Glasfiberväv

E-glas. Varp 50% Väv 50%.

ArtNr	B	g/m ²	Enh	L/rulle	Kr
9791	1000	155	Styck	1 m	115:-
9792	1000	155	Styck	5 m	450:-
9788	1000	155	m	200 m	84:-

Lämplig för användning tillsammans med polyester eller epoxi.



Rovingväv

ArtNr	B	g/m ²	L/rulle	Enh	Kr
9762	1000	290	100 m	m	48:-
9766	1000	450	60 m	m	42:-

Draghållfasthet N/cm
Nr Varp Väft
9762 740 720
9766 1460 890
Lämplig för användning tillsammans med polyester eller epoxi.



Peelply / Avrivningsväv

ArtNr	B	L/rulle	Enh	Kr
22758	1000	5 m	Styck	485:-

Lämplig för användning tillsammans med epoxi.



Glasfiberremsa

E-glas. Vävd glasfiber.

ArtNr	B	g/m ²	L/rulle	Enh	Kr
34105	50	155	100 m	m	9:-
34110	100	155	100 m	m	17:-

Lämplig för användning tillsammans med polyester eller epoxi.

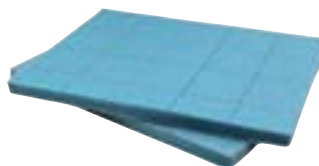


Kolfiberband

Längsriktad kolfiber 320 g och E-glas 20 g. Draghållfasthet: 4020 N/cm. Lämplig för användning tillsammans med epoxi.

ArtNr	B	g/m ²	L/rulle	Kr
9783	50	340	5 m	525:-

Distansmaterial divinyell

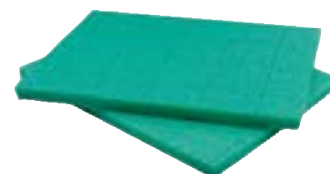


DIVINYCELL H45

Vinylcellplast för sandwichkonstruktioner. Rutskekret, glasfiberbelagt distansmaterial med densitet 45 kg/m³.

ArtNr	Tj.	L	B	m ²	Kr
9720	10	1220	870	1,06	425:-
9722	12	1220	870	1,06	469:-

Användningsområden:
Sandwichkärna i båtdeck och skrov, rutskekret utförande för böjda ytor.



DIVINYCELL H60

Vinylcellplast för sandwichkonstruktioner. Rutskekret glasfiberbelagt distansmaterial med densitet 60 kg/m³.

ArtNr	Tj.	L	B	m ²	Kr
9728	10	1220	813	0,99	432:-
9732	15	1220	813	0,99	555:-

Användningsområden:
Sandwichkärna i båtdeck och skrov, rutskekret utförande för böjda ytor.

Distansmaterial bonocell



**Polyuretanskiva
BONOCELL S40 (40 KG / M3)**

Längd 1000, Bredd 600mm.

ArtNr	Tj.	m ²	Enh	Antal/krt	Kr
9210	10	0,6	St	100	135:-
9214	15	0,6	St	66	198:-
9218	20	0,6	St	50	255:-
9222	25	0,6	St	40	298:-



**Polyuretanskiva
BONCELL S30 (30 KG / M3)**

Längd 1000. Bredd 600mm.

ArtNr	Tj.	m ²	Enh	Antal/krt	Kr
9226	50	0,6	St	20	425:-
9230	100	0,6	St	10	835:-

Distansmaterial Firet



FIRET Coremat P2430

Nonwoven polyestertermatta. Innehåller 50% microballonger med diameter 40 my.

ArtNr	Tj.	B	L/rulle	Kr
9262	4	1000	40m	95:-

Densitet: 0,64 g/m³
Vikt: 37 g/m² vid 1mm tjocklek.
Absorberar 0,6 kg harts per m² och mm tjocklek.
Metervara.

Emballage



Patron

Tompatron för patronpistol. Plast.

ArtNr	Rymmer	Kr
22084	310 ml	45:-

Fyllnadsmedel



Fillermix 3-pack

Innehåller 3 olika fyllnadsmedel. Limpulver 50 gram, fiberpulver 50 gram samt glasfiberflock 100 gram.

ArtNr	Kr
22736	345:-



Limpulver / fyllnadsmedel

Förtjockningsmedel för epoxi och polyester. Används vid limning, spackling och profilspackling. Viskositeten kan varieras beroende av hur mycket limpulver som tillsättes.

ArtNr	Färg	Fp	Vikt g	Kr
22741	Vit	1 lit	50	155:-
22742	Vit	3 lit	175	225:-



Fyllnadsmedel Fiberfiller

Vitt fiberpulver. Tillsättes limblandningen vid limning av trä. Speciellt lämpligt för hålkälsfogning.

ArtNr	Fp	Vikt g	Kr
22743	1 lit	50	145:-
22744	3 lit	200	210:-



Microballonger

Fyllnadsmedel för blandning i polyester eller epoxy. För tillverkning av lätta spackel. Runda, ihåliga glaskuler med densitet 0,7. Medelkornstorlek: 100 mikrometer. Färg: beige.

ArtNr	Fp	Kr
9016	1 lit	120:-
9017	5 lit	410:-



Glasfiberflock

Klippt glasfiber för armering i polyester- eller epoxispackel.

ArtNr	Fp	Vikt g	Kr
22750	1 lit	300	120:-
22751	3 lit	1000	155:-



Talk

Kan användas som fyllnadsmedel i polyesterplast vid tillverkning av eget spackel.

ArtNr	Fp.	Kr
9110	1 lit	112:-
9113	25 kg	660:-



Mikrobällonger Sil - Cell

Vita mikrobällonger. Densitet 0,20 g/cm³.

ArtNr	Fp.	Kr
9114	9 kg	1 095:-



Aerosil

Förtjockningsmedel för polyester, gelcoat, topcoat och epoxy. Missfärgar ej basen.

ArtNr	Fp.	Kr
9104	10 kg	1 295:-

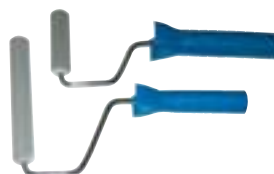


Färgpasta Epoxi

Infärgningspasta för epoxi.

ArtNr	Färg	Vikt g	Kr
22738	Svart	200	245:-
22739	Vit	200	245:-

Verktyg Roller



Aluminiumrulle

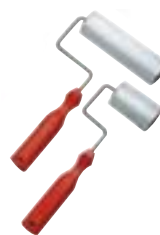
ArtNr	B	Ø	Spår	Kr
9301	70	21	Horisontal	69:-
9303	140	21	Horisontal	93:-



Aluminiumrulle

Hörnulle. Skaft 300 mm.

ArtNr	B	Ø	Spår	Kr
9319	11	40	Vertikal	165:-



Aluminiumrulle

ArtNr	B	Ø	Spår	Kr
9309	70	45	Horisontal	120:-
9311	140	45	Horisontal	150:-

Skyddsmaterial



Engångshandske

Tunn smidig vinyl, typ kirurghandske. Mycket rivtålig. Levereras i 100-pack.

ArtNr	Kr
9208	129:-



Skyddshandske Bomull.

ArtNr	Kr
9206	19:-



Handske

Med skinnskoning och kort krage.

ArtNr	Kr
9204	45:-



Skyddshandske

För plastning.

ArtNr	Stl.	Kr
9200	Stor	65:-
9202	Extrastor	65:-



Skyddshandske av PVC

Med hög krage. För plastning.

ArtNr	Kr
9196	45:-



Dammfilter

Ej Skyddsklassade.

ArtNr	Fp	Kr
9189	10-pack	49:-



Andningsmask

Godkänd av Arbetarskyddsstyrelsen. EN 149:2001

ArtNr	Fp	Klass	Syddar mot	Kr
9188	2-pack	FFP1	Grovt damm	59:-
9195	2-pack	FFP2	Medelgrovt damm	65:-
Skyddar mot grovt hälsovådligt damm.				



Andningsmask

Engångsmask med två filterhållare. Med filter A1 mot organiska lösningsmedel under 1000 ppm samt P1 filter mot fasta partiklar under 5 mg / m³.

ArtNr	Kr
9165	310:-



Andningsmask 3M 6000 serie

Halvmask för dubbla lättviktsfilter.

ArtNr	Detalj	Kr
9183	Mask medium	275:-
9184	Mask large	275:-
9186	Partikelfilter P3 2 st	145:-
9187	Gasfilter A1 2 st	159:-
9191	Filterhållare 2 st	115:-
9191*: Filterhållare för dubbelmontage av exempelvis partikel- och gasfilter.		



Skyddsglasögon

Imfri siktskiva. Mjukt tätslutande med ventilation och justerbart band.

ArtNr	Kr
9185	55:-



Overall

Korttidsoverall av 100% nonwoven polypropylenmaterial.

ArtNr	Stl.	Kr
9192	Large	159:-
9193	X-Large	159:-
9194	XX-Large	159:-
God luftgenomsläpplighet, dammsäker, kemikalieresistent. Tvättbar 60°C. Vikt 200 g.		

GÖR - DET - SJÄLV TIPS!

PLAST- OCH GELCOATREPARATIONER

BYGGPLAST & BÅTPLYLAR

1. SKADOR I GELCOATEN

Avgränsa ytan som skall repareras med maskeringstape.

Skadan rensas och slipas med slippapper. Tvätta därefter noggrant med aceton så att ytan är absolut fettfri.

Är skadan djup, spackla först med polyesterpackel, exempelvis Plastic Padding Marin filler art. nr 22636.

Lägg därefter på färdigt gelcoatpackel i gelcoatytans rätta nyans. Observera att arbetet för bästa resultat ej bör utföras i temperatur under +15°. Vid mindre skador kan varmluftpistol användas för att värma ytan. Var försiktig så att ytan ej blir för varm!

Vi lagerför gelcoatpackel i 35 olika nyanser. De tre sista siffrorna i artikelnumret motsvaras av Jotuns nyansnummer för gelcoaten. På nyare båtar är detta nummer i allmänhet angivet i instruktionsböcker eller dylikt.

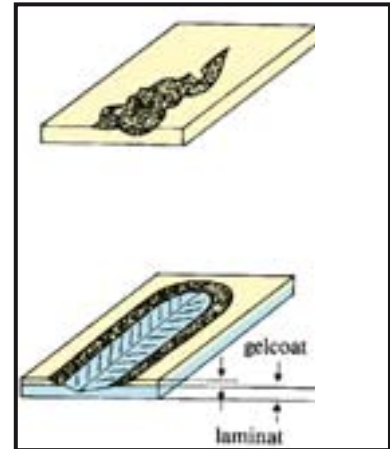
Efter att spacklet härdat, tag bort maskeringstapen. Nu våtslipas ytan med i tur och ordning 400, 800 och 1200 papper (kornstorlek) samt rubbas och poleras. Ytan skall nu ha fått samma höglans som den oskadade ytan.

När ny gelcoat appliceras får man acceptera smärre nyans skillnader eftersom originalgelcoaten förändrat utseende under påverkan av UV strålning m.m. Dock kommer den nya gelcoaten att åldras på liknande sätt och avvikelser försvinner med tiden.

2. SKADOR I LAMINAT SOM EJ ÄR GENOMGÅENDE

Skadestället slipas och utvidgas så att man är säker på att allt skadat laminat är avlägsnat. För detta arbete kan kniv, fil, grovt slippapper eller slipmaskin användas. Undvik att slipa i oskadade områden och se till det skapas fasade anläggningsytor för det nya laminatet. Tvätta därefter med aceton så att ytan blir helt fettfri.

För nytt laminat använd polyester 440-M850, härdare MEK-PEROXID samt glasfiber.



Blanda polyesterplasten med härdare (Mek-peroxid) 1-2% beroende av arbetstemperatur (se tabell nedan).

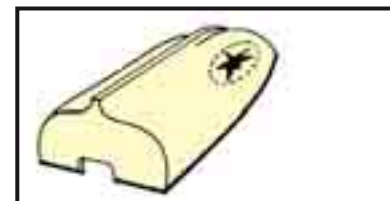
Glasfibermattan (450 g/m²) indränkes med den färdigblandade polyestern. Påläggning av matta kan ske vått i vått. Var noga med att luftblåsor ej uppstår, använd gärna aluminiumrulle med art nr. 9301 i katalogen. Räkna med att varje lager bygger ca. 0,8 mm.

Efter det att härdning skett sker samma slutbehandling som under punkt 1. Vid skador invändigt i båten där krav på blank ytfinish ej föreligger kan reparationen övermålas med topcoat tillsatt med 1-2% härdare.

OBSERVERA! Topcoat finns färdig-blandad i två kulörer vit och ljusgrå.

Gelcoat kan omvandlas till topcoat genom tillsats av 4% vaxlösning varvid fler kulörer kan erhållas.

3. GENOMGÅENDE SKADOR I LAMINAT



Skär ett hål runt skadan och tillse att allt skadat laminat är avlägsnat. Arbetet bör utföras från insidan. Hålets kanter fasas därefter med hjälp av rasp eller slipmaskin och avfettas med aceton.

BYGGPLAST & BÅTPRYLAR

GÖR - DET - SJÄLV TIPS!

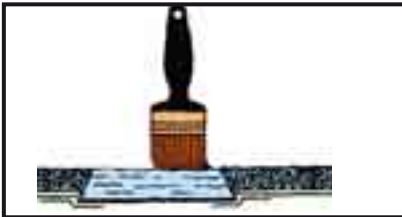
PLAST- OCH GELCOATREPARATIONER



För att få minsta möjliga slipningsarbete och för att en form att arbeta mot, fästes en fanerskiva täckt med cellofan på insidan av hålet



Starta lamineringen med ett stycke av polyester indränkt glasfiber (material och blandning se punkt 2) som är något större än hålet. Detta bör härda mot cellofanen innan man går vidare. Därefter fortsättes arbetet med till hålet tillpassade indränkta glasfiber mattor. Använd pensel eller aluminiumrulle för att arbeta luften ur laminatet.



När rätt tjocklek på laminatet uppnåtts låter man det härda. Efter denna härdning täckes skadan med ytterligare mattor som väl täcker hela skadan.

Fanerskivan kan nu avlägsnas och laminatet kan nu slipas jämnt. För slutfinish se punkt 1.



4. REPARATION AV SKADOR DÅR MAN INTE KAN ARBETA FRÅN INSIDAN

Skadan skall renskäras och hålet göras så stort att man lätt får in handen. Tillse att allt skadat laminat är avlägsnat och fasa därefter kanterna se punkt 3.



Klipp till ett grovt stycke papp eller liknande som är något större än hålet. På detta stycke lägges en av polyester genomdränkt glasfiber matta. Skivan klibbas fast mot insidan av hålet. Lämplig metod är att pianotråd eller liknande stickes genom skivan och efter det att skivan placerats i rätt läge fästes den på utsidan med hjälp av pinnar som visas på skissen nedan.



När härdning skett, klipps trådarna av och lamineringen fortsätter med tillpassning av indränkta glasfiberbitar. När erforderlig tjocklek uppnåtts får laminatet härda. Slipa därefter ned laminatet 0,5 - 2 mm och fortsätt finisharbetet som under punkt 1, skador i gelcoatskiktet.

ALLMÄNNA RÅD

Det är viktigt att allt arbete med laminering och gelcoatreparationer sker i torrt och varmt väder. Minimitemperatur + 15°C. Fuktighet och låga temperaturer försenar härdningen och kan vid allt för låga temperaturer helt omöjliggöras. Verktyg måste omedelbart rengöras med aceton. Härdaren (Mek-peroxiden) som är en giftig, etsande vätska måste förvaras otillgänglig för barn. Stänk i ögonen kan medföra blindhet.

Använd skyddsglasögon!

Stänk på hud bör omedelbart tas bort med såpvatten. Vid stänk i ögonen skölj med vatten eller 2% Natriumkarbonatlösning. Uppsök omedelbart läkare.

Vid arbete i dåligt ventilerade utrymmen bör andningsmask användas. Använd alltid mask vid sliparbete!

Det är lämpligt att vid lamineringsarbete skydda händerna med gummihandskar typ diskhandskar.

Den polyester som saluförs i handeln är i regel s.k. föraccelererad miljöpolyester d.v.s. en variant med innehåll av vax för att lindra snabb styrenavgång. Det är viktigt att rugga härdad yta med grovt slippapper om laminering fortsätter på yta som har varit härdad mer än 24 tim.

Lycka till med arbetet. Om Du har ytterligare frågor står vår personal till förfogande!

HÄRDNINGSTIDER FÖR POLYESTERLAMINAT VID + 23°C

Polyester typ	Härdare 1%	Härdare 1,5%	Härdare 2%
440-M850	40 min	35 min	20 min
Gelcoat		15 min	10 min
Topcoat		15 min	10min

Tiderna kan variera några minuter upp och ned.